|  |  |
| --- | --- |
| **作業手順書** | **承認** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **作業名** | **製品組立プロセス** | **工程名** | **製造ラインA** | **作成日** | **2024.3.11** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **順** | **作業名** | **作業内容** | **必要なツール** | **注意事項** |
| **1** | **部品の準備** | **部品A、部品B、部品Cを準備する** |  | **すべての部品が完全な状態であることを確認する** |
| **2** | **部品Aと部品Bの組み合わせ** | **部品Aと部品Bを組み合わせる** | **組立台** | **部品AとBが正確に合致するように注意する** |
| **3** | **ネジで固定** | **組み合わせた部品をネジで固定する** | **ドライバー** | **ネジは十分に締める** |
| **4** | **品質検査** | **組立てた製品の品質検査を行う** | **検査機器** | **製品の破損がないか細かく検査する** |
| **5** | **梱包** | **検査合格した製品を梱包する** | **梱包材料** | **製品が傷つかないように梱包する** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **備考** |  |